

VDWF-Stanzertreff

Der VDWF-Arbeitskreis „Hart auf Hart“ für den Stanz- und Umform-Werkzeugbau soll dazu beitragen, geeignete Strategien für die Standardisierung auszuarbeiten. In den Arbeitstreffen werden vor allem die Standards rund um die Betriebsmittel diskutiert – einschließlich der Möglichkeiten, das Thema in die Branche hinein zu kommunizieren.

Der Arbeitskreis des VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer) tagte in diesem Jahr bereits zwei Mal: Zu Jahresbeginn trafen sich rund 25 sächsische, bayerische, schwäbische und westfälische Werkzeugmacher beim Fischer Werkzeugbau in Sachsen. Thema war dort u.a. die Erarbeitung eines Farbtabellen-Standards für CAD-Daten. Selbstverständlich stand auch der Fischer Werkzeugbau als Gastgeber im Mittelpunkt. Neben den Betriebsbesichtigungen beider Standorte wurde über das Werkzeug-Logbuch, das Fischer gemeinsam mit IMM entwickelt hat, berichtet: Dabei überwacht ein am Werkzeug montierter Sensor die Stanzprozesse.

Im Sommer traf sich eine ebenfalls 25-köpfige Gruppe, die sich aus deutschen, österreichischen und italienischen

Besuchern zusammensetzte, beim Huissel Werkzeugbau in der Pfalz. Hier wurde über die Azubi-Gewinnung und ausführlich über die aktuelle Marktlage diskutiert.

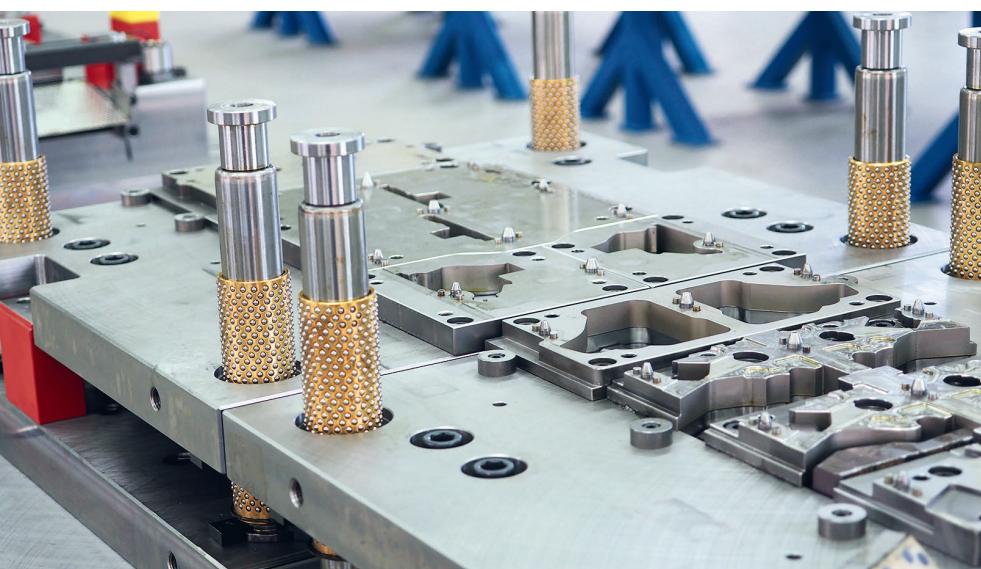
Hart auf Hart: Austausch auf Augenhöhe

Für viele Teilnehmer sind der wichtigste Zweck des Arbeitstreffens die Gespräche von Stanzer zu Stanzer. Denn eins ist klar: Hier stehen alle vor den gleichen Herausforderungen. Ob Standardisierungsfragen, Messebeteiligungen, Prozesse und Automatisierung im Betrieb oder wie man mit dem Druck der großen OEMs umgeht. Der Arbeitskreis steht unter fachlicher Leitung von Gerald Schug, Geschäftsführer der Huissel GmbH, und Johannes Peter, Geschäftsführer der Mues Werkzeugbau GmbH. Der VDWF-Stanzertreff findet zweimal im Jahr statt. ♦

Info

Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer VDWF
www.vdwf.de

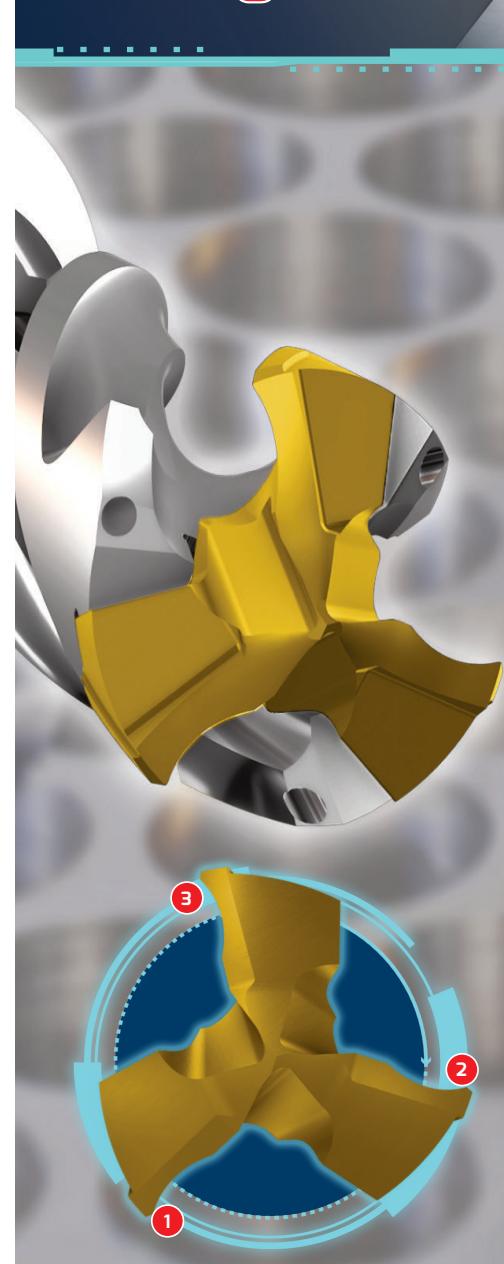
Messestand Blechexpo:
Halle 6, Stand 6006 / 6108



Stanzwerkzeug: in der Montagehalle des Fischer Werkzeugbaus in Geringswalde.

(© Hanser/Schröder)

3 effektive Schneiden Drilling Master



LOGIQ 3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

3 effektive Schneiden
für höhere Produktivität
beim Bohren

MACHINING IN INDUSTRY 4.0
INTELLIGENTLY